PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

05-302006

(43) Date of publication of application: 16.11.1993

(51)Int.CI.

CO8L 33/12 CO8L 25/02 3/04 F21V

G02B 5/02

(21)Application number: 04-176743

(71)Applicant: MITSUBISHI RAYON CO LTD

(22)Date of filing:

03.07.1992

(72)Inventor: AZEGAMI KIYOTAKA

MATSUSHIGE HIROSUKE

(30)Priority

Priority number: 03164596

Priority date: 04.07.1991

Priority country: JP

(54) LIGHT-DIFFUSING METHACRYLATE RESIN

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain a methacrylate resin excellent in light-transmitting and light-diffusing properties by dispersing into a methacrylate resin fine spherical particles of a cross-linked polymer having a structural unit derived from a benzene derivative containing more than one polymerizable double bond.

CONSTITUTION: 100-25% benzene derivative containing at least two polymerizable double bonds in the molecule (e.g. divinylbenzene) is polymerized with 0-75% at least one monomer copolymerizable therewith (e.g. methyl acrylate) to produce fine spherical cross-linked-polymer particles having an average particle diameter of 5-20μm. 0.1-50wt.% the particles are dispersed into a methacrylate resin to thereby produce the title resin. In the particles, the content of particles having particle diameters of 2µm or smaller is preferably below 1wt.%. The obtained resin is suited for use as the material of, e.g. a lamp cover.

(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平5-302006

(43)公開日 平成5年(1993)11月16日

(51)Int.Cl. ⁵		識別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
C 0 8 L	33/12	LJB	7921-4 J		
	25/02	LDV	9166-4 J		
F 2 1 V	3/04	Α	2113-3K		
G 0 2 B	5/02	В	9224-2K		

審査請求 未請求 請求項の数3(全 11 頁)

(21)出願番号	特願平4-176743	(71)出願人	000006035
			三菱レイヨン株式会社
(22)出願日	平成4年(1992)7月3日		東京都中央区京橋2丁目3番19号
		(72)発明者	畔上 清孝
(31)優先権主張番号	特願平3-164596		広島県大竹市御幸町20番1号 三菱レイヨ
(32)優先日	平3(1991)7月4日		ン株式会社大竹事業所内
(33)優先権主張国	日本(JP)	(72)発明者	松重 博克
			広島県大竹市御幸町20番1号 三菱レイヨ
			ン株式会社大竹事業所内

(54)【発明の名称】 光拡散性メタクリル樹脂

(57)【要約】

【目的】 光透過率と光拡散性のバランスの優れた光拡散性メタクリル樹脂を提供する。

【構成】 メタクリル樹脂に、分子中に少なくとも2個の二重結合を含むベンゼン誘導体とそれと共重合可能な単量体から構成される架橋重合微粒子を分散させる。

【効果】 光透過率と光拡散性のバランスの優れた光拡散性メタクリル樹脂を経済的に製造できる。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 分子中に少なくとも2個の重合可能な二 重結合を含むベンゼン誘導体100~25%と、これと 共重合可能な単量体または2種以上の単量体混合物0~ 75%を重合してなる、実質的に球状の平均粒径5~2 0 μmの架橋重合体微粒子が0.1~50重量%分散され た光拡散性メタクリル樹脂。

1

【請求項2】 分子中に少なくとも2個の重合可能な二 重結合を含むベンゼン誘導体がジビニルベンゼンである 請求項第1項に記載の光拡散性メタクリル樹脂。

【請求項3】 実質的に球状の平均粒径5~20μmの 架橋重合体微粒子において、粒径2μm以下の粒子の含 まれる割合が1重量%未満である請求項第1項に記載の 光拡散性メタクリル樹脂。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は照明カバー、内照式ディ スプレイ、液晶表示体の光源の拡散部材等、光の拡散を 目的とした部材に適した光拡散性メタクリル樹脂に関す るものである。

[0002]

【従来の技術】光拡散性メタクリル樹脂は、照明カバー など各種光源の拡散体として、広く用いられている。こ れらの用途においては、高い光線透過率を有すると同時 に、高い光拡散性を兼ね備えていることがもとめられて いる。特に近年、照明器具や液晶表示体光源の薄型化が 進み、蛍光管などの光源と拡散体の距離が小さくなって いるところから、その必要性は一段と高まっている。

【0003】従来の光拡散性メタクリル樹脂を得るため の手段としては、基材のメタクリル樹脂と屈折率の異な る、例えば硫酸バリウム、炭酸カルシウム(特開昭57 -155245号)、石英(特開昭57-5742 号)、水酸化アルミニウム(特開昭57-157202 号) 等の無機透明微粒子を分散させることが一般的に行 われており、またこれらを組み合わせる方法(特開昭5 7-162743号、同61-4762号) も提案され ている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、これら の拡散剤を使用した場合、実現できる特性即ち光線透過 率と光拡散性のバランスは十分でなく、光源が透けない ほど拡散性を高くした場合、透過率が低くなる状況にあ った。また、上記の無機微粒子の代わりに、スチレンま たは置換スチレンと多官能モノマーとを共重合させた架 橋微粒子を分散させたもの(特公昭39-10515 号、同46-11834号、同55-7471号)、ア ルキル(メタ)アクリレートと多官能モノマーを共重合 させた架橋微粒子を分散させたもの(特開昭59-38 253号)が知られているが、これらの拡散剤を使用し た場合においても、光線透過率と光拡散性のバランスが 50 しくない。また押出成形、あるいは射出成形で製造する

上記同様十分でなかったり、十分な光拡散性を得るため に、拡散剤を多量に添加しなければならない等の問題点 があった。

【0005】本発明は、このような従来の技術を改善し た、光線透過率と光拡散性のバランスに優れた光拡散性 メタクリル樹脂を経済的に提供しようとするものであ る。

[0006]

【課題を解決するための手段】本発明者は、光拡散剤に ついて鋭意検討した結果、分子中に少なくとも2個の重 合可能な二重結合を含むベンゼン誘導体100~25% と、これと共重合可能な単量体または2種以上の単量体 混合物0~75%を重合してなる、実質的に球状の平均 粒径5~20 μmの架橋重合体微粒子を0.1~50重量 %分散せしめた光拡散性メタクリル樹脂が上記目的を達 成できることを見い出した。

【0007】本発明において、分子中に少なくとも2個 の重合可能な二重結合を含むベンゼン誘導体としては、 ジビニルベンゼン、トリビニルベンゼン、アリルスチレ 20 ン、フェニレンジアクリレート等が挙げられるが、これ に限定されるものではない。これらのうち、工業的に広 く用いられコストも低いことから、ジビニルベンゼンを 用いることが特に好ましい。

【0008】また共重合可能な単量体としては、(メ タ) アクリル酸メチル、(メタ) アクリル酸エチル、 (メタ) アクリル酸ブチル、(メタ) アクリル酸シクロ ヘキシル、(メタ) アクリル酸2-エチルヘキシル、 (メタ) アクリル酸フェニル、(メタ) アクリル酸ベン ジル、(メタ) アクリル酸2-ヒドロキシエチル、(メ タ) アクリル酸グリシジル、(メタ) アクリル酸ジエチ ルアミノエチル等の(メタ)アクリル酸エステル類、 (メタ) アクリル酸類、エチレングリコールジ (メタ) アクリレート、トリメチロールプロパントリ(メタ)ア クリレート、アリル(メタ)アクリレート、ネオペンチ ルグリコールジ(メタ)アクリレート等の多官能(メ タ) アクリレート類、スチレン、α-メチルスチレン等 の芳香族ビニル単量体類、フェニルマレイミド、シクロ ヘキシルマレイミド等のマレイミド類などが挙げられる が、これに限定されるものではない。これらは、必要に 40 応じて、単独であるいは2種以上を組み合わせて用いら

【0009】架橋重合体微粒子の粒子径は平均粒径で5 ~20 µmである。平均粒径が5 µmより小さいと、粒径 2 μ μ以下の粒子の混入が多くなり、透過光が黄色みを 帯びるようになる。架橋重合体微粒子中の粒径2μm以 下のものの混入率は、1重量%未満とすることが好まし い。一方、平均粒径が20μmより大きいと、メタクリ ル樹脂をキャスト重合で製造する場合、原料中への分散 が不良となったり、濾過が十分に行えない等の点で好ま

場合、製品外観に不均一なムラが生じやすいため、同様 に好ましくない。

【0010】次に、本発明のメタクリル樹脂とはメタク リル酸メチルを主成分とするものである。メタクリル酸 メチルと共重合できる単量体としてはアクリル酸メチ ル、(メタ)アクリル酸エチル、(メタ)アクリル酸ブ チル、(メタ)アクリル酸シクロヘキシル、(メタ)ア クリル酸2-エチルヘキシル、(メタ) アクリル酸フェ ニル、(メタ)アクリル酸ベンジル、(メタ)アクリル 酸2ーヒドロキシエチル、(メタ) アクリル酸グリシジ ル、(メタ)アクリル酸ジエチルアミノエチル等の(メ タ) アクリル酸エステル類、 (メタ) アクリル酸類、エ チレングリコールジ (メタ) アクリレート、トリメチロ ールプロパントリ(メタ)アクリレート、アリル(メ タ) アクリレート、ネオペンチルグリコールジ (メタ) アクリレート等の多官能(メタ)アクリレート類、スチ レン、αーメチルスチレン等の芳香族ビニル単量体類、 フェニルマレイミド、シクロヘキシルマレイミド等のマ レイミド類、無水マレイン酸などが挙げられるが、これ らに限定されるものではない。また、メタクリル樹脂の 耐衝撃性を向上させるために、上記の重合体に対し、ア クリル酸エステルを主成分とするゴム状共重合体にメタ クリル酸エステルを主成分とする共重合体をグラフトし た共重合体を分散したものも好ましく採用される。

【0011】本発明において、メタクリル樹脂に対する 架橋重合体微粒子の配合量は、必要とされる光学特性及 び使用時における厚みにより異なるが、 $0.1\sim50$ 重量%の範囲である。0.1重量%より少ないと、使用時の厚みが例えば20mmと厚い場合でも十分な拡散性が得られない。また50重量%より多い場合には、得られる メタクリル樹脂の機械的物性が不十分となる。

【0012】これらの架橋重合体微粒子は、それ単独でメタクリル樹脂に配合・分散して用いられる以外に、数種類の架橋重合体微粒子を組み合わせたり、硫酸バリウム・水酸化アルミニウム等公知の透明微粒子と組み合わせて用いることができる。

【0013】さらに、本発明の目的を達成する範囲内で、商品価値を高めるため、染顔料、安定剤、その他の添加剤を配合添加することは差し支えない。

【0014】本発明の光拡散性メタクリル樹脂の製造方法としては、メタクリル酸メチルあるいはメタクリル酸メチルを主成分とする単量体混合物またはその部分重合体に、本発明の架橋重合体微粒子及び必要に応じてその他の添加剤を混合分散し、鋳型中で重合させる鋳込み重合法や、メタクリル酸メチル重合体あるいはメタクリル酸メチルを主成分とする共重合体に、本発明の架橋重合体微粒子及び必要に応じてその他の添加剤を混合分散し、押出成形あるいは射出成形によって製品を得る方法等が挙げられる。

[0015]

- 4 って太発明を更に詳細に割

【実施例】以下実施例によって本発明を更に詳細に説明 するが、本発明はこれらの例に限定されるものではな い。

【0016】なお、実施例中における全光線透過率は、ASTM-D1003-61に準じて測定した。また光拡散性の目安として、村上色彩技術研究所製変角光度計(GP-1R)を用いて、試料とするメタクリル樹脂板に垂直に平行光線を入射したときの、透過光光度の角度依存性を測定し、光度の半値角(試料に対し垂直方向の透過光光度を100としたときに、透過光光度が50となる角度)を求めた。完全拡散体の定義により、その半値角は60度であるので、半値角測定値が60度に近いほど拡散性が良好であるといえる。

【0017】また平均粒径は、コールターカウンター社製「TA-II型コールターカウンター」から粒径の累積重量%ヒストグラムを作成し、重量50%に対応する粒径を平均粒径とした。

【0018】実施例1~4

[架橋重合体微粒子の製造]ジビニルベンゼン50部、スチレン50部、重合開始剤として2,2´ーアゾビスー(2,4ージメチルバレロニトリル)0.1部、水100部、分散剤として70%ケン化ポリアクリル酸カリウム0.01部を重合容器に仕込み、80℃で攪拌下懸濁重合を行った。重合後、洗浄、乾燥し、風力ミクロンセパレーターにて分級し、架橋重合体微粒子を得た。平均粒径は8μmであった。

【0019】 [光拡散性メタクリル樹脂板の製造] メチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に、上記で得られた架橋重合体微粒子を表1の割合で配合し十分に分散させた。この混合物に、更に離型剤として0.01部のジオクチルスルホサクシネート・ナトリウム塩及び、重合開始剤として2,2´ーアゾビスー(2,4ージメチルバレロニトリル)0.04部を添加し溶解させた後、脱気し、あらかじめ板厚が2㎜となるよう設定された2枚の無機ガラスの鋳型中に注入し、この鋳型を65℃の温水浴に180分浸漬し、次いで120℃の空気浴に120分滞在させて重合を完結させた。冷却後鋳型から樹脂板を取り出し、光学性能を測定、評価した。

【0020】実施例5~6

[架橋重合体微粒子の製造] 表1に示す組成で、実施例 1~4と同様にして、架橋重合体微粒子を製造した。平 均粒径は8μmであった。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に3重量%配合し実施例1~4と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0021】 実施例7

メチルメタクリレート76部、スチレン9部、シクロへ 50 キシルマレイミド15部を重合してなる部分重合体(重

5

合率25%)に対し、実施例1~4で製造した架橋重合体微粒子を3重量%配合し、実施例1~4と同様にしてメタクリル樹脂板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0022】実施例8

【0023】実施例9

実施例 $1\sim4$ で得た架橋重合体微粒子1.6重量%、平均粒径 9μ mの水酸化アルミニウム1.2重量%を、メチルメタクリレートの部分重合体(重合率2.0%)に配合し実施例 $1\sim4$ と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0024】比較例1~4

[架橋重合体微粒子の製造] ジビニルベンゼン5部、ス 20 チレン95部を用いて実施例1~4と同様にして、架橋 重合体を製造した。平均粒径は8μmであった。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に表1の割合で配合し、実施例1~4と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0025】比較例5~8

「架橋重合体微粒子の製造」ジビニルベンゼン15部、スチレン85部を用いて実施例1~4と同様にして、架 30橋重合体微粒子を製造した。平均粒径は8μmであった。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に表1の割合で配合し、実施例1~4と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0026】比較例9

比較例1~4で製造した架橋重合体微粒子を用いた他は、実施例7と同様にして、メタクリル樹脂板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0027】比較例10

比較例1~4で製造した架橋重合体微粒子を用いた他は、実施例8と同様にして、メタクリル樹脂板を製造し、光学性能を測定、評価した。:

【0028】比較例11~12

[架橋重合体微粒子の製造] メチルメタクリレート 60 部、スチレン 40部、1,6-ヘキサンジオールジメタクリレート 5部を使用して、実施例 $1 \sim 4$ と同様にして架橋重合体微粒子を得た。平均粒径は $5 \mu m$ であった。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] これをメチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に表1に示す割合で配合し実施例1~4と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0029】比較例13~15

平均粒径1μmの硫酸バリウムを、メチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に表1に示す割合で配合し実施例1~4と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0030】比較例16~17

平均粒径 9 μ mの水酸化アルミニウムを、メチルメタクリレートの部分重合体(重合率 2 0 %)に第 1 表に示す割合で配合し実施例 1 ~ 4 と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0031】実施例10~11

「架橋重合体微粒子の製造」ジビニルベンゼン60部、スチレン40部を用いて、実施例1~4と同様にして架橋重合体微粒子を製造した。平均粒径は5μmであった。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に表2の割合で配合し実施例1~4と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0032】実施例12~13

「架橋重合体微粒子の製造」ジビニルベンゼン60部、スチレン40部を用いて、実施例1~4と同様にして架橋重合体微粒子を製造した。平均粒径は12μmであった

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造]得られた架橋重合体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に表2の割合で配合し実施例1~4と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0033】比較例18~19

[架橋重合体微粒子の製造]ジビニルベンゼン5部、スチレン95部を用いて、実施例1~4と同様にして架橋40 重合体微粒子を製造した。平均粒径は5μmであった。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率20%)に表2の割合で配合し実施例1~4と同様の手法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0034】比較例20~21

[架橋重合体微粒子の製造]ジビニルベンゼン5部、スチレン95部を用いて、実施例1~4と同様にして架橋重合体微粒子を製造した。平均粒径は12μmであっ

50 た。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合 体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率 20%) に表2の割合で配合し実施例1~4と同様の手 法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能 を測定、評価した。

【0035】比較例22~23

[架橋重合体微粒子の製造] ジビニルベンゼン15部、 スチレン85部を用いて、実施例1~4と同様にして、 架橋重合体微粒子を製造した。平均粒径は5μmであっ た。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合 体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率 20%)に表1の割合で配合し実施例1~4と同様の手 法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能 を測定、評価した。

【0036】比較例24~25

[架橋重合体微粒子の製造] ジビニルベンゼン15部、 スチレン85部を用いて、実施例1~4と同様にして、 架橋重合体微粒子を製造した。平均粒径は12 µmであ った。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合 体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率 20%) に表1の割合で配合し実施例1~4と同様の手 法により、メタクリル樹脂鋳込み板を製造し、光学性能 を測定、評価した。

【0037】実施例14

[架橋重合体微粒子の製造] ジビニルベンゼン60部、 スチレン40部を用いて、実施例1~4と同様にして、 架橋重合体微粒子を製造した。平均粒径は8μπであっ

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合 体微粒子をメチルメタクリレートの部分重合体(重合率 20%)に表2の割合で配合し十分に分散させた。この 混合物に、更に離型剤として0.01部のジオクチルス ルホサクシネート・ナトリウム塩及び、重合開始剤とし て2, 2 ーアゾビスー(2, 4 ージメチルバレロニト リル) 0.08部を添加し溶解させた後、脱気し、あら かじめ板厚が0.5mmとなるよう設定された2枚の無機 ガラスの鋳型中に注入し、この鋳型を65℃の温水浴に 180分浸漬し、次いで120℃の空気浴に120分滞 在させて重合を完結させた。冷却後鋳型から樹脂板を取 り出し、光学性能を測定、評価した。

【0038】実施例15

実施例14で得られた架橋重合体微粒子をメチルメタク リレートの部分重合体(重合率20%)に表2の割合で 配合し十分に分散させた。この混合物に、更に離型剤と して0.01部のジオクチルスルホサクシネート・ナト リウム塩及び、重合開始剤として2.2~-アゾビス-(2. 4-ジメチルバレロニトリル) 0.007部を添

なるよう設定された2枚の無機ガラスの鋳型中に注入 し、この鋳型を65℃の温水浴に240分浸漬し、次い で120℃の空気浴に240分滞在させて重合を完結さ せた。冷却後鋳型から樹脂板を取り出し、光学性能を測 定、評価した。

【0039】実施例16

実施例14で得られた架橋重合体微粒子をメチルメタク リレートの部分重合体(重合率20%)に表2の割合で 配合し十分に分散させた。この混合物に、更に離型剤と して0.01部のジオクチルスルホサクシネート・ナト リウム塩及び、重合開始剤として2, 2 - アゾビスー (2. 4-ジメチルバレロニトリル) 0.005部を添 加し溶解させた後、脱気し、あらかじめ板厚が20mmと なるよう設定された2枚の無機ガラスの鋳型中に注入 し、この鋳型を50℃の温水浴に24時間浸漬し、次い で120℃の空気浴に240分滞在させて重合を完結さ せた。冷却後鋳型から樹脂板を取り出し、光学性能を測 定、評価した。

【0040】比較26~28

20 比較例1~4で製造した架橋重合体微粒子を用いた他 は、実施例14~16と同様にして、メタクリル樹脂板 を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0041】比較29~31

比較例5~8で製造した架橋重合体微粒子を用いた他 は、実施例14~16と同様にして、メタクリル樹脂板 を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0042】実施例17~18

[架橋重合体微粒子の製造] ジビニルベンゼン60部、 スチレン40部を用いて、実施例1~4と同様にして、 架橋重合体微粒子を製造した。平均粒径は8μmであっ 30

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合 体微粒子及び、平均粒径3 μmの硫酸バリウムを用いた 他は、実施例8と同様にして、メタクリル樹脂板を製造 し、光学性能を測定、評価した。

【0043】実施例19~20

[架橋重合体微粒子の製造] メチルメタクリレート60 部、スチレン40部、1、6-ヘキサンジオールジメタ クリレート5部を使用して、実施例1~4と同様にして 架橋重合体微粒子を得た。平均粒径は8μmであった。

[光拡散性メタクリル樹脂板の製造] 得られた架橋重合 体微粒子及び、実施例17~18で製造した架橋重合体 微粒子を用いた他は、実施例8と同様にして、メタクリ ル樹脂板を製造し、光学性能を測定、評価した。

【0044】実施例21

メチルメタクリレート97部、メチルアクリレート3部 よりなるビーズ状共重合体に、実施例6で得た架橋重合 体微粒子を3重量%配合し、更に3重量%のステアリン 酸モノグリセライドと、0.01重量%のエチレンビス 加し溶解させた後、脱気し、あらかじめ板厚が10㎜と 50 ステアリルアミドを添加し、V型タンブラー(寿ミック

スウェル、寿製作所(株)製)で10分間混合し十分に分散させた。ついで2軸押出機(PCM-30、池貝鉄工(株)製)で、シリンダー温度210~240℃で押し出し、ペレット化した。 このペレットを、スクリュー式射出成形機(IS-60B、東芝機械製造(株))で、シリンダー温度210~250℃、金型温度60℃で、100m×100m×2mの平板状成形品を、光学性能を測定、評価した。

【0045】以上の実施例及び比較例で得られたメタクリル樹脂板の光学特性を、表1~表3、図1~図3に示 10す。

【0046】図1は、横軸に全光線透過率、縦軸に透過光光度の半値角を取り、各例の光学特性がプロットしてある。比較例1~4、9~12(以上従来の架橋重合体微粒子)及び比較例13~17(無機透明微粒子)と比較して、実施例1~9及び17~21の光拡散性メタクリル樹脂が、光線透過率、光拡散性ともに良好であることが分かる。

【0047】図2は、横軸に架橋重合体微粒子配合量、縦軸に半値角を取り、平均粒径8μmの微粒子による光拡散性メタクリル樹脂の光学特性を比較したものである。比較例5~8(従来の架橋重合体微粒子)は、図1でみる限り、実施例1~9と同等の透過率と拡散性のバランスを実現している。しかしながら、図2から明らかなように、同じ光学特性を実現するために必要な架橋重合体微粒子の量は、比較例5~8に比べて実施例1~9は1/2強である。

【0048】図3は、横軸に架橋重合体微粒子配合量、縦軸に半値角をとり、平均粒径5、12μmの微粒子による光拡散性メタクリル樹脂の光学特性を比較したものである。同じ平均粒径の架橋重合体微粒子の使用例同士を比較すると、やはり本発明が、従来の架橋重合体微粒子を使用したものに比べ、少ない配合量で高い拡散性能が得られることがわかる。

[0049]

【表1】

4

															`	1)													प्राप
					1	1		_																				12	2
過去	≝ .	ఠ	∞		9	•	56.0	55.6	55.5		53.4		9.8	15.4	21.3	27.5	18.7	37.5	48.4	54.7	•	48.4	6.5	g	1.4	51.7	59.8	35.7	40.0
免 光 慈 並 以 以 以 以	回(7 %	73.8	64.1	58.4	55.1	59.4	58.5	62.0	59.2	_;		2 .	~	80.3	~		74.6	9		85.8			۲.		∞	46.2	64.2	59.1
樹 脂 板			2 · 0	2 . 0		2.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0								2.0	•	•	•					•	2 . 0	·
配合量		2	1 . 0	2 . 0	3.0	4.0		3.0	•	•	ر 1 · ق	1.2	1.0	•	3.0		-		3.0	-	-		3.0			•	3.0	3.0	5.0
N		机体	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	တ	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	∞	S	S		_	_	о л	6
华荷重合体微粒子		相及	0/5	0 / 5	0 / 5	0 / 5	0/1	0 / 2	0 / 5	50/50	0 / 5	11	6	5 / 8	6	5 / 8		15/8	15/85		6	6	0 / 4	7/09 "			*	木酸化アルミニウム	"
			壑				\$			8	6		E	*	es ;	7 "	,	9 **	- "	8	6	"	"	" 12	,	" 14		, 16	" 17

K. 4.

迚

[0050]

【表2】

																(8	8)													4	寺開
				_	13	3_																			_					14	_
路 记 光 展 非 值 由 (1.6.7)	ν υ					58.6	6.9	37.8	5.	32.5	∞	ຕ	55.0	٠ -	ۍ	44.0		24.3	24.4	54.0	43.1	33.1	53.0		æ .		4 6 . 1		7 . 8 7		5 5 . 8
全光路, 独词, 1000 (1)0				. 7	••		50.3			∾.	٠ 2	~		∞	_:	53.4	77.2	-	51.6	59.9		40.7	58.8		6. 22.		6 S .		9.79		59.0
盘 一数 一数 一数	T III II	0.6		2 · 0	٠	•	0	20.0	١.								0.5	0			10.0		2.0		5 0		5 . 0		2 . 0		2.0
としては	7 % 6) (_	0.		16.0	0	0 . 4	3.0	0.7	3.0	1.0	3.0	4.0	3.0	0 7	16.0	8.0	0 . 4	16.0	9.0	0.4	1.2	0 . 5 <	1 · 2 · 1	70.1	٠. ٠. ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ ـ	0.5	-^ - -	1.5 /	3 . 0
7+ ₹	1	"	٠,	2 [12	~	60	80	2	S	1 2	12	S	5	1 2	1 2	~	∞	∞	∞	∞	8	80	တ	ဆ	က	æ	∞	∞	∞	8
院 報 田 中 存 後 哲 上	文 型 · 0 / 0 ::	01/09 = 18/8/0	, 4 , 4	0 / 4	0 / 4	0 / 4	0 / 4	`	5 / 9	8	8 /	6 /	15/85	8 /	8	8	5/95	8/85	5 / 9 5	15/85	15/85	15/85	DVB/St = 60/40	はべりウム	DVB/St = 60/40	破くしつ	VB/	A / S	VB/	A/St/DA=60/4	VB/
	1			~?	 •:	7 [98 1 8		_		2 2	\$ 2	-	5 2	5 2	2.7	2	ۍ دی	3 0		1 1 1		∞ 1		<u></u>	_	0 2		2 1

[0051]

【発明の効果】本発明は、以上詳述したごとき構成から なるものであり、光線透過率と光拡散性のバランスがよ く、しかもそのために必要な架橋重合体微粒子の配合量 が少なくてすむなどの優れた特徴を有している。

名: : : : : | 数: : : : : 끘

[0052]

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の実施例及び比較例の一部の光学特性

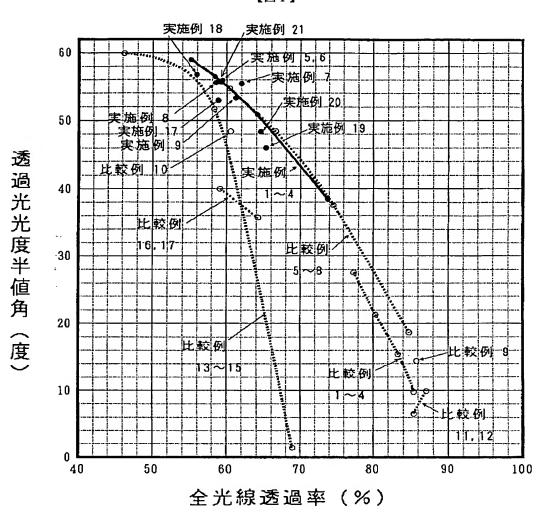
40 を、横軸を全光線透過率、縦軸を透過光光度の半値角と して示す

> 撰

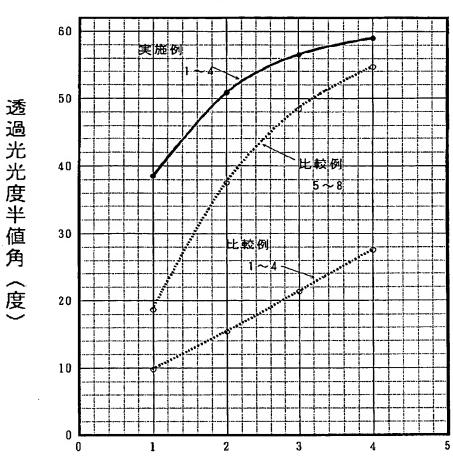
本発明の実施例及び比較例の一部の光学特性 【図2】 を、横軸を架橋重合体微粒子配合量、縦軸を半値角とし て示す

本発明の実施例及び比較例の一部の光学特性 【図3】 を、横軸を架橋重合体微粒子配合量、縦軸を半値角とし て示す。

【図1】







架橋重合体微粒子配合量(%)

【図3】

